

GRUNNSYSTEM

L-element

L-element med fiberbetong brukes til nyproduksjon av grunnmurer til f.eks. eneboliger, kontorbygninger og industribygninger. L-elementene monteres enkelt på en plan og komprimert flate og muliggjør plan avgraving. Man unngår arbeid med forskaling og avstiving. EPS-kvalitet og dimensjonering av betongplaten beregnes ut fra aktuelle laster. Overflaten består av 7–10 mm fiberbetong. Hjørneelementer og festedetaljer til å forenkle monteringen inngår i sortimentet. Betongoverflaten kappes med en vinkelsliper. Deretter kan du enkelt dele L-elementet med en vanlig håndsag.

Arbeidsbeskrivelse

Forberedelser

La kommunen eller en annen kompetent person fastsette grunnmurens plassering på tomten. Normalt utføres dette enklest ved at man markerer høyden og plasseringen til profilene som er montert utenfor den tenkte grunnmuren.

Graving

Graving til nødvendig dybde for grunnen. Drenerende fyllmasse legges ut på bunnen. Fyllmassen komprimeres godt og avrettes til riktig nivå før montering.

Montering av L-element med fiberbetong

Spenn en snor mellom profilene for å ta ut retningen. Monter L-elementene i hjørnene før du setter ut de andre. Monter festekiler i øvre kant av skjøt mellom L-elementene - en festekil per skjøt. Trykk deretter en spikerplate ned i bakkant på L-elementenes horisontale del i hver skjøt - en spikerplate per skjøt. Se bildene til høyre.

Isolering av sålen

Legg ut celleplastplatene slik at du oppnår den foreskrevne kantavstivningen. Skjøtene overlappes mellom sjiktene. Celleplastlagene bindes sammen med plastspiker. Ca. 4 stk./m².

Armering, inntilfylling og støping

Armering og betong skal være dimensjonert for belastningen bygningen vil bli utsatt for. Armeringsnettet distanseres med armeringsdistanser. Ca. 3 stk./m². Fyll inntil opptil 2/3 av grunnelementets høyde før støping. (Gjelder for våre standardelementer opptil 600 mm.) Ved spesialhøyder over dette, ta kontakt med Finja for konsultasjon. Ved støping fylles kantblokken til halve blokkhøyden, la betongen sette seg. Støp deretter resten av platen. Komprimer med vibratorstav. Vær forsiktig ved grunnelementets ytterdel. Ved betongstøping må det ikke pumpes mot grunnelementets stående del. Elementet rengjøres for betongsøl rett etter støpingen.

Ferdigstilling

Utvendig teleisolering festes iht. gjeldende forskrifter. Tilbakefyllingshøyden over elementets underkant bør være minst 200 mm.

Tekniske data

Høyde mm	Bredde mm	Lengde mm	Tykkelse fot mm	EPS-kvalitet, horisontal del
300	600	1200	100	S200
400	600	1200	100	S200
500	600	1200	100	S200
600	600	1200	100	S200

Forpakning

Leveres på pall.

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no

The logo for FINJA, consisting of the word "FINJA" in a bold, sans-serif font. The letters "I" and "N" are connected. Below the text are two horizontal lines of varying lengths, with the longer one under "FINJA" and the shorter one under "JA".