

GRUNNSYSTEM

Exakt Kantelement

Exakt-element med børstet fiberbetong på overflaten brukes ved grunnlegging til yttervegger med en kjerne av isolasjon, f.eks. prefabrikerte eller murte sandwichvegger. Brukes ved nyproduksjon av eneboliger, mindre kontorbygninger og daghjem. Passer utmerket til Isolerblokk Exakt og fås tilpasset til blokkens tre bredder. Bunnplate av XPS 400.

Arbeidsbeskrivelse

Forberedelser

La kommunen eller en annen kompetent person fastsette grunnmurens plassering på tomten. Normalt gjøres dette enklest ved at man markerer høyde og plassering på profiler som er montert utenfor den tenkte grunnmuren.

Graving

Graving til nødvendig dybde for grunnen. Drenerende fyllmasse legges ut på bunnen. Fyllmassen komprimeres godt og rettes av til riktig nivå før montering.

Montering av Exakt-elementet

Spenn en snor mellom profilene for å ta ut retningen. Monter Exakt-elementet i hjørnene før du setter ut de andre. Se ytterhjørnet i bildet! Monter festekiler i overkant av skjøten mellom elementene - en festekile per skjøt i den ytre vertikale delen. Trykk deretter ned en spikerplate i bakkant av elementets horisontale del i hver skjøt utenfor den indre vertikale delen. Kontroller og rett inn den indre vertikale celleplastdelen ved å trykke ned 2 festekiler, modell brede, per element på tvers mellom de ytre og indre vertikale celleplastdelene. Se nedenfor!

Isolering av sålen

Celleplastplatene legges ut mot elementene og med 50 mm overlapping over elementets innerkant. Skjøter overlappes mellom sjiktene. Celleplastlagene bindes sammen med plastspiker, ca. 4 stk. per m².

Armering og støping

Armering og betong skal være dimensjonert for belastningen grunnmuren vil bli utsatt for. Hvis kantblokken tilfredsstillere kriteriene for utforming og maks. linjelast iht. konstruksjonsberegninger for Exakt-elementet iht. www.finja.se, kan utførelsen skje iht. disse beregningene som veiledning. Armeringsnettet distanseres med armeringsdistanser - ca. 3 stk. per m². Sag spor i overkant av den indre celleplastdelen c/c

600 mm, og legg rustfritt jern, type B-jern, med diameter 8 mm og lengde 800 mm med den korte vinklede enden vridd ned sentrisk i den ytre blokkformen. 2 stk. per element som bindes til armeringsnettet, overkantsarmeringen kan festes til de rustfrie jernene. Armeringsjern i nødvendig mengde legges ut i den ytre og indre kantblokken. Ekstra armering 1 stk. Ø 12 mm legges inn i overkant ved veggåpninger opptil maks. 2700 mm, og ved veggåpninger mellom 2700 mm til maks. 3900 mm legges 3 stk. Ø 16 mm ekstra i overkant. Bøyer Ø 6 mm festes med senteravstand 600 mm og ved åpninger iht. ovennevnte, opptil maks. 3900 mm festes bøyer med senteravstand 190 mm. Ettskjærs bøyer ytterblokken.

Tilbakefylling skal være opptil to tredelers høyde av elementene før støping av kantblokk.

Det er viktig at fylling med betong skjer parallelt samtidig i den ytre og indre blokken.

Ferdigstilling

Tilbakefylling skal være minst 200 mm under elementenes øvre kant. Drenerende masser nærmest elementene.

Utvendig teleisolering festes med Finja isoleringsplate grå iht. gjeldende forskrifter.

Tekniske data

Høyde x bredde x lengde	400 x 640 x 1200 mm (mål ekskl. fiberbetongoverflate)
Tykkelse fot	100 mm
XPS-kvalitet, horisontal del	XPS 400
Lasteksentrisitet	Ytterveggens linjelast ska tas opp gjennom fordeling i den ytre kantblokken og den indre kantblokken.
Varmeisolering	Gjennomsnittlig U-verdi i ytre randfelt 1 meter fra ytterkant er 0,23–0,26 (W/m ² K) avhengig av type Exakt-element.
Tilbehør	Ytterhjørneelement, Innerhjørneelement, Celleplast S100 tykkelse 100 mm under betongplaten, Teleisolering Finja isoleringsplate grå, Finja Syllisolering, Spikerplate 1 stk./element, Armeringsdistanser ca. 4 stk./m ² , Festekile 1 stk./per element, Festekile modell bred 2 stk./element, Rustfritt jern Ø 8 mm, type B-jern, lengde 800 mm + 100 mm nedbøyd 2 stk./element

Forpakning

Leveres på pall

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no

