

GRUNNSYSTEM

Garasje-element

Garasjeelement er et grunnelement som med fordel brukes ved nyproduksjon av f.eks. garasjer og industrihaller. Garasjeelementet har en innvendig forhøyet sokkel som er 100 mm høyere enn betongsålen og som dermed hindrer fukt i å trenge opp i ytterveggen. Garasjeelementet produseres av høy EPS-kvalitet, og den utvendige sokkelen har en børstet overflate av fiberbetong. Overflaten på den innvendige sokkelen består av en fibersementplate.

Arbeidsbeskrivelse

Forberedelser

Få hjelp av kommunen eller kompetent fagmann til å merke ut grunnmurens plassering på tomten. Normalt gjøres dette enklest ved at man markerer høyde og plassering på profilstolper som er montert utenfor den tenkte grunnmuren.

Graving

Grav ned til nødvendig dybde for grunnen. Legg deretter ut drenerende fyllmasse i bunnen.

Før monteringen komprimeres fyllmassen godt og avrettes til riktig nivå.

Montering av Garasje-element med fiberbetong

Spenn en snor mellom profilene for å ta ut retningen.

Monter deretter ytterhjørneelementene før du setter

ut de andre. Monter en festekil per skjøl i

øvre kant mellom elementene. Trykk deretter ned en spikerplate

horisontalt per skjøl i elementenes bakkant. Bruk

til slutt de medfølgende skjølprofilene mellom fibersementplatenes innsider.

Ved portåpninger kapper du elementene ved hjelp av

vinkelsliper og håndsag. Fjern ca. 250 mm i

høyden for en sterkere betongkant. Ved å sette

fibersementplater på soklenes gavler får du en avslutning.

Tradisjonell forskaling med bord eller flak brukes i

åpningen, som armeres ekstra.

Isolering av sålen

Legg ut celleplastplatene iht. foreskrevet kantavstivning.

Skjøtene overlappes mellom sjiktene, og lagene

bindes sammen med plastspiker, ca. 4 st/m².

Armering og støping

Armering og betong skal være tilpasset for belastningen

bygningen vil bli utsatt for, og dimensjoneringen

gjøres fortrinnsvis av en konstruktør. Armeringsnett

distanseres med armeringsdistanser, ca. 3 stk./m².

Tilbakefyll på elementets utside til minst halve høyden,

og fyll deretter sålen med betong. La hvile en stund før du forsiktig fyller sokkelen. Denne delen vibreres ikke.

Ferdigstilling

Tilbakefylling skal være minst 200 mm under elementets øvre kant. Utvendig teleisolering utføres iht. gjeldende forskrifter.

Tekniske data

Høyde x bredde x lengde	400 x 560 x 1200 mm
Tykkelse horisontal del	100 mm
EPS-kvalitet, horisontal del	S300
Linjelast	22 kN/m ved sentrisk last og en 380 mm bred betongblokk
Tilbehør	Ytterhjørneelement
	Celleplast minimum S100 under betongplaten
	Finja Syllisolering
	Spikerplate, 1 stk. per element
	Armeringsdistanser, ca. 3 stk. per m ²
	Festekile, 1 stk. per element
	Plastspiker 180 mm, 4 stk. per m ²
	Skjøteprofil av plast, 1 stk. per element
	Teleisolering Finja Isoleringsplate grå

Forpakning

Leveres på pall

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no

