

510 F Industri

Fiberforsterket og pumpbart bunnmateriale til Finja Industri- og Designgulv. For underlag av betong. For bygging av fall. Tåler fuktighet. Til innendørs bruk.

Arbeidsbeskrivelse

Forarbeid:

Underlaget skal være rent og fritt for støv, sementhud, fett og andre forurensninger som kan redusere vedheft. Svake og ettergivende underlag som ikke kan forankre avrettingsmassens krympebevegelser, skal fjernes. Bevegelsesfuger i underlaget skal åpnes hvis de oversparkles. Underlaget primes alltid med Finja Primer iht. primerguiden. Underlagets overflateholdfasthet skal ikke underskride 1,0 MPa. Temperaturen i underlaget og lokalet må ikke være lavere enn 10 °C. En nystøpt betongplate skal ikke avrettes tidligere enn ca. en måned etter at platen støpes, med tanke på eventuelle sprekke-dannelser grunnet betongens krymping og platens eventuelle setninger. En måleverdi på 95% RF i betongplaten, målt iht. Hus AMAs tabell Q/3, angis som regel som øvre grense for avrettingsarbeid.

Under vinteren bør avrettingsmaterialet oppbevares i et oppvarmet rom før det legges, fordi man med sterkt nedkjølte materialer risikerer at enkelte tilsetningsmidler ikke rekker å løse seg opp under blandingen.

Gulvarme:

Varmen får ikke aktiveres de første 28 døgnene etter sparkling. For å oppnå tilstrekkelig styrke skal elektriske varmekabler ha et dekkende sparkelsjikt på minst 10 mm og en minste totale sjiktykkelse på 15 mm. Slyngene ved vannbåren varme skal minimum ha et dekkende sparkelsjikt på 20 mm. Følg alltid anvisninger fra gulvarmeleverandøren.

Blanding for hånd:

Blandes med 3,1-3,3 liter rent tappevann per 20 kg. Blanding skjer med egnet mørtelvisp eller mikser. Tilsett først vann i blandingskaret, deretter sparkelpulveret og bland i minst to minutter til du har fått en homogen masse.

Blanding maskinelt:

Bruk en blandepumpe beregnet til formålet. Riktig vanninnblanding kontrolleres med flytprøve. Ved flytprøven skal det også kontrolleres at massen er godt blandet og fri for separasjoner.

Utlegging:

Den ferdigblandede massen pumpes eller helles ut i lengder på underlaget. Hver nye lengde legges i den forrige så snart som mulig, slik at massen kan flyte sammen til en jevn masse. Normalt trengs lett bearbeiding med en tannsparkel. Lengden tilpasses blandingskapasitet og beleggstykkelse. Lengdene bør ikke overskride 8–10 meter uten avdeler. Som avdeler kan du bruke Finja Avstengerlist. Tett alltid sluk og avløp før du begynner å sparkle, dette for å unngå at disse fylles med masse og går tett.

Etterarbeid:

Den halvherdede avrettingsmassen kan enkelt formes eller skjæres. Du kan sikle eller skrape av eventuelle "rygger".

Belegning:

Vent ca 1 dag, overflaten må være godt tørket før topping finner sted. Oppgitt tid forutsetter 20 °C, 50 % RF og godt luftskifte i rommet. En lavere temperatur og/eller høyere RF forlenger belegningstiden. Grunn etter anvisning og topp med Finja Industrigolv.

Tekniske data

Underlag	Sjiktykkelse	Kommentar
Betong og stein	5-60 mm	
Egenskaper fersk masse	Verdi	Metode

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no

FINJA

Forbruk	1,8 kg/mm/m ²	GBR målemetode
Flyteve	135-145 mm	SS 923519
Flyteve	130-140 mm	EN 12706
Bearbeidbar	15-25 minutter	
Massen gangbar	1-3 timer	
Egenskaper herdet masse	Verdi	Metode
Krymping mm/m	< 0,5	EN 13454-2:2003+A1:2007
Vedheft til underlag	> 1,5 MPa	EN 13892-8
Overflatefasthet	> 1,5 MPa	GBR Branschstandard 2-2017
For andre tekniske verdier, se ytelseserklæring.		

Forpakning

Produktet leveres i 20 kg sekk.

Lagring

Brukes innen 6 måneder fra produksjonsdatoen på forpakningen. Forutsatt tørr lagring i uåpnet forpakning.